



IGQ

ISTITUTO ITALIANO DI
GARANZIA DELLA QUALITÀ

Certificato di Conformità del controllo della produzione in fabbrica **1608 CPR P151**

In conformità al Regolamento 305/2011/EU del Parlamento Europeo e del Consiglio del 9 marzo 2011 (Regolamento Prodotti da Costruzione o CPR), questo certificato si applica al prodotto da costruzione

Componenti per strutture di acciaio

le cui caratteristiche sono riportate in allegato,

Fabbricato da o per

Edil Steel Srl

Via Firenze, 10 66041 Atessa CH - IT

e fabbricato nello stabilimento/i di produzione

Questo certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la valutazione e la verifica della costanza delle prestazioni descritte nell'Allegato ZA della norma

EN 1090-1:2009+A1:2011

nell'ambito del sistema 2+ sono applicati e che

il controllo della produzione in fabbrica soddisfa tutti i requisiti prescritti di cui sopra

Questo certificato è stato emesso per la prima volta il **17/12/2013** e ha validità sino a che i metodi di prova e/o i requisiti del controllo della produzione in fabbrica stabiliti nella norma armonizzata (di cui sopra), utilizzati per valutare la prestazione delle caratteristiche dichiarate, non cambino, e il prodotto e le condizioni di produzione nello stabilimento non subiscano modifiche significative.

Emissione corrente: **17/12/2013**

Ing. Dario Agalbatò
Direttore



ISTITUTO ITALIANO DI
GARANZIA DELLA QUALITÀ

ALLEGATO AL CERTIFICATO **1608 CPR P151**

Componenti strutturali di acciaio secondo EN 1090-1:

Denominazione del componente	Norme di prodotto	Tipo di acciaio	Classe di esecuzione	Condizioni di consegna
Componenti per impieghi strutturali in acciaio	EN 1090-2	EN 10025-2: S235JR; S235J0; S235J2; S235J2G3; S275JR; S275J0; S275J2; S275J2G3; S355JR; S355J0; S355J2, S355K2 S355J2G3. EN 10025-5: S355J0W, S355J2W, S355K2W. EN 10210-1 e EN 10219-1: S235JRH; S275JRH; S355JRH.	EXC1 - EXC2 EXC3 - EXC4	Secondo specifica del cliente

prima emissione: **17/12/2013**
emissione corrente: **17/12/2013**

Il Direttore
Ing. Dario Agabato